



AKIŞ MAKİNA MOTOR DÖKÜM SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Teknolojisinin temeli 1978 yılına dayanan Akış, elde ettiği deneyim ve bilgiyi, zaman içerisinde yeni yatırımları ile buluşturarak, entegre bir sistemle, asansör sektörüne hizmet vermeye başladı.

1996 yılında dişli makine motor imalatı ile başlayan serüven, 2007 yılında frekans kontrollü asansör kumanda panosu imalatı ile devam etti. Bunları takip eden süreçte, 2010 yılında Konya TEKNOKENT’de geliştirdiği dişlisiz (Gearless) makina projesini tamamlayarak, seri üretimine başlayan akış, 2011 yılında da Türkiye’nin ilk ve tek uzun mesafeli ve yüksek hızlı flexible kablunun seri üretimine başladı.

Teknolojisine sürekli yatırım yaparak bugün, ülkemizin ve sektörünün en önemli kuruluşlarından biri haline geldi. Konya Organize Sanayi Bölgesinde 40.000 m²’si kapalı, toplam 106.000 m²’lik alanda kurulu tesislerinde entegre bir sistemle üretimini sürdürüyor.

Otomatik kalıplamalı modern döküm tesisi, son teknolojiye sahip talaşlı imalat bölümü ve zengin içerikli kalite kontrol laboratuvarları ile uluslararası standartlarda üretim gerçekleştirmektedir. Ar-Ge çalışmalarına büyük önem vermektedir. Bu kapsamda ürün çeşitliliğini ve ürünlerinin verimliliğini sürekli artırmaktadır.

İmalatını yaptığı her ürünü uluslararası standartlara göre belirlediği proseslerle üretmektedir. Üretimini gerçekleştirdiği her ürünün parçalarını, laboratuvarlarında ayrı ayrı test ve analizlerini yapmaktadır. ISO 9001:2008, CE, GOST, TSEK ve TSE gibi, ulusal ve uluslararası birçok kalite belgesine sahiptir.

Aylık üretim kapasitesi ile ülkemizin ve bölgenin en büyük üreticisi olan Akış, ülkemiz asansör Makina Motor ihtiyacının büyük bir bölümünü karşılamaktadır. Son yıllardaki ihracat atağı ile birlikte 5 farklı kıtada 40 dan fazla ülkeye ihracat yapmaktadır.

AKIS MACHINES, MOTEURS, CASTING, INDUSTRIE ET COMMERCE SRL

AKIS dont la technologie est constituée en 1978, a commencé son activité dans le secteur des ascenseurs par combinant son expérience et ses connaissances avec des nouveaux investissements sur un système intégré. L’activité a commencé avec production de moteur de machine à engrenage en 1966 et a continué avec la production de panneau de commande d’ascenseur avec le système de contrôle de fréquence en 2007. Dans la période qui suit, AKIS a commencé la production en série en terminant le projet de machine sans engrenage développé par AKIS à TEKNOKENT en 2010. Et en 2011, AKIS a initié la production en série de la première et la seule câble souple à longue distance et haute vitesse en Turquie.

Aujourd’hui, AKIS est devenu l’une des institutions les plus importantes de la Turquie et du secteur en investissant continuellement dans sa technologie. AKIS continue la fabrication des produits à système intégré dans ses facilités qui sont situées à la zone industrielle organisée de Konya sur 40.000 m² de zone couverte et 106 000 m² d’espace de production totale.

La fonderie de moulage moderne automatique, le département d’usinage de haute technologie et les laboratoires de contrôle de qualité de contenu riche mènent AKIS à effectuer une production dans des normes internationales. AKIS donne une grande importance à la recherche et développement. Dans ce contexte, AKIS augmente continuellement la gamme de produits et l’efficacité du produit.

AKIS fabrique tous ses produits conformément aux normes internationales. AKIS teste et analyse séparément chaque pièce de produit dans ses laboratoires. AKIS a acquis de nombreux certificats de qualité nationales et internationales : telles que ISO 9001:2008, CE, GOST, TSEK et TSE.

AKIS est le plus grand fabricant de moteur d’ascenseur en Turquie et dans la région avec sa capacité de production mensuelle et répond largement aux exigences de secteur d’ascenseur en terme de machine et moteur. Aujourd’hui, AKIS exporte vers plus de 40 pays sur 5 continents différents avec son attaque d’exportation dans les dernières années.





03
04



TEST KULESİ // TOUR D'ESSAI

TEST KULESİ

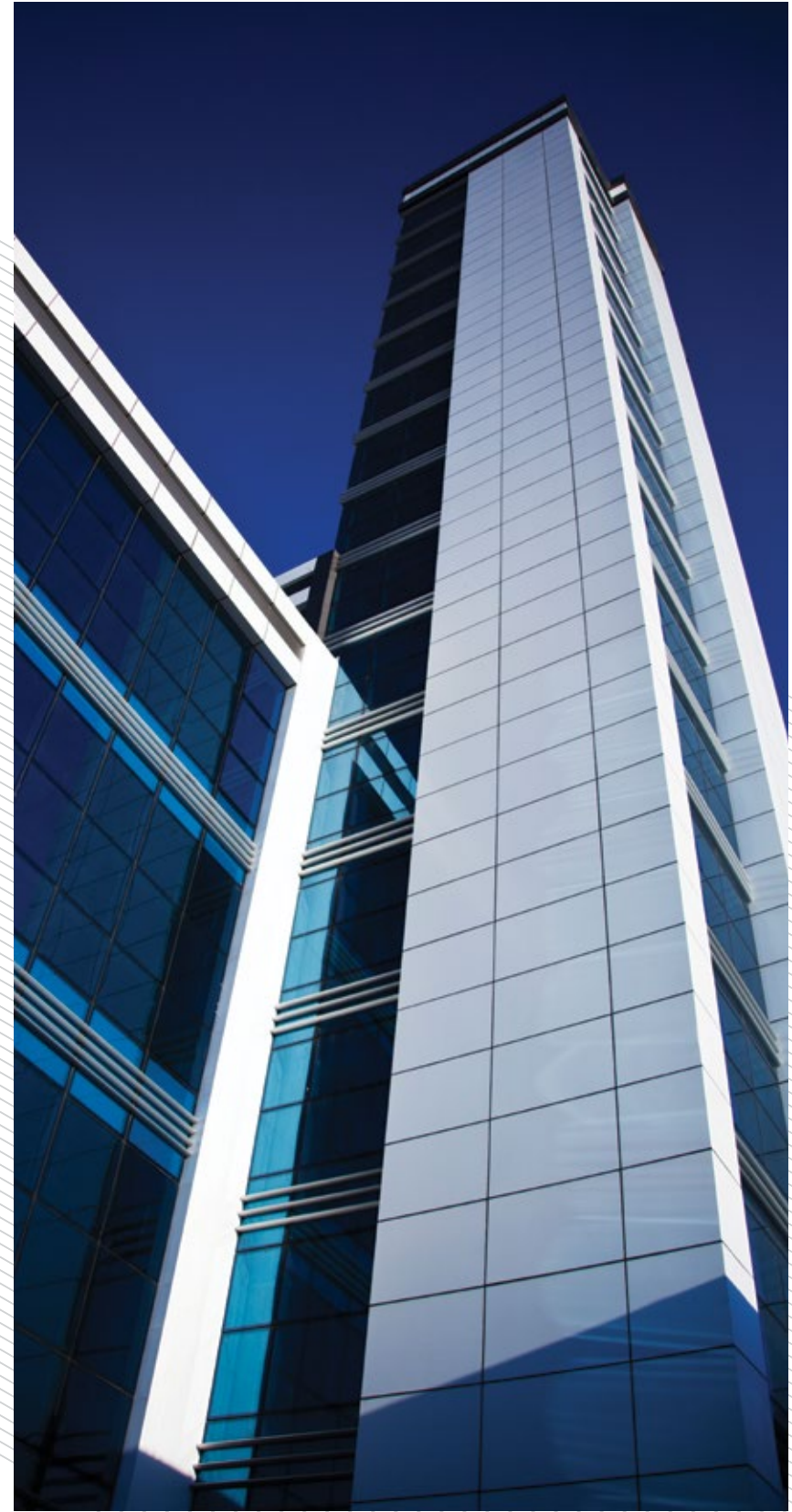
Akış'ın, 16 katlı 50 metre yüksekliği olan test kulesinde, 4 adet kuyu bulunmaktadır. Bu kuyularda her biri ayrı ayrı aynı anda asansör makine motoru, hız kontrol panosu, yassı flexible kablo ve sistemdeki diğer malzemeler test edilmektedir.

Dişlilili makine motorlarının ve dişlisiz (Gearless) makinelerin 0,63 m/s den 4 m/s'ye kadar beyan hızları ile maksimum 5 tona kadar ağırlık testleri yapılmaktadır. Elde edilen veriler sonucunda mekanik, elektrik ve elektronik alanlarda Ar-Ge çalışmaları sürdürülmektedir.

TOUR D'ESSAI

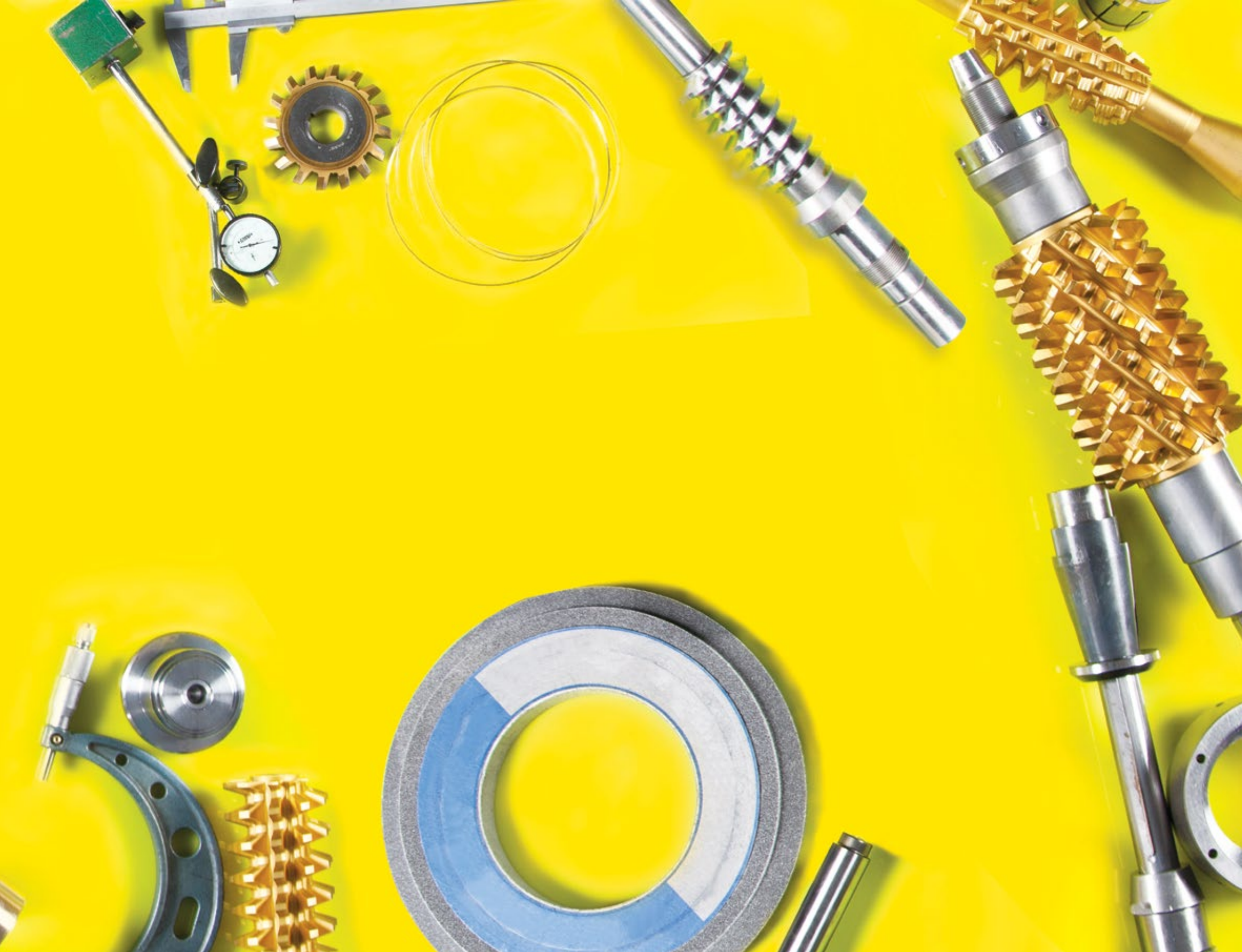
Akis a 4 puits à la tour d'essai de 16 étages et 50 mètres de hauteur. Dans ces puits, le moteur de la machine d'ascenseur, le panneau de commande de vitesse, le câble plat flexible et d'autres matériaux dans le système sont testés séparément et simultanément.

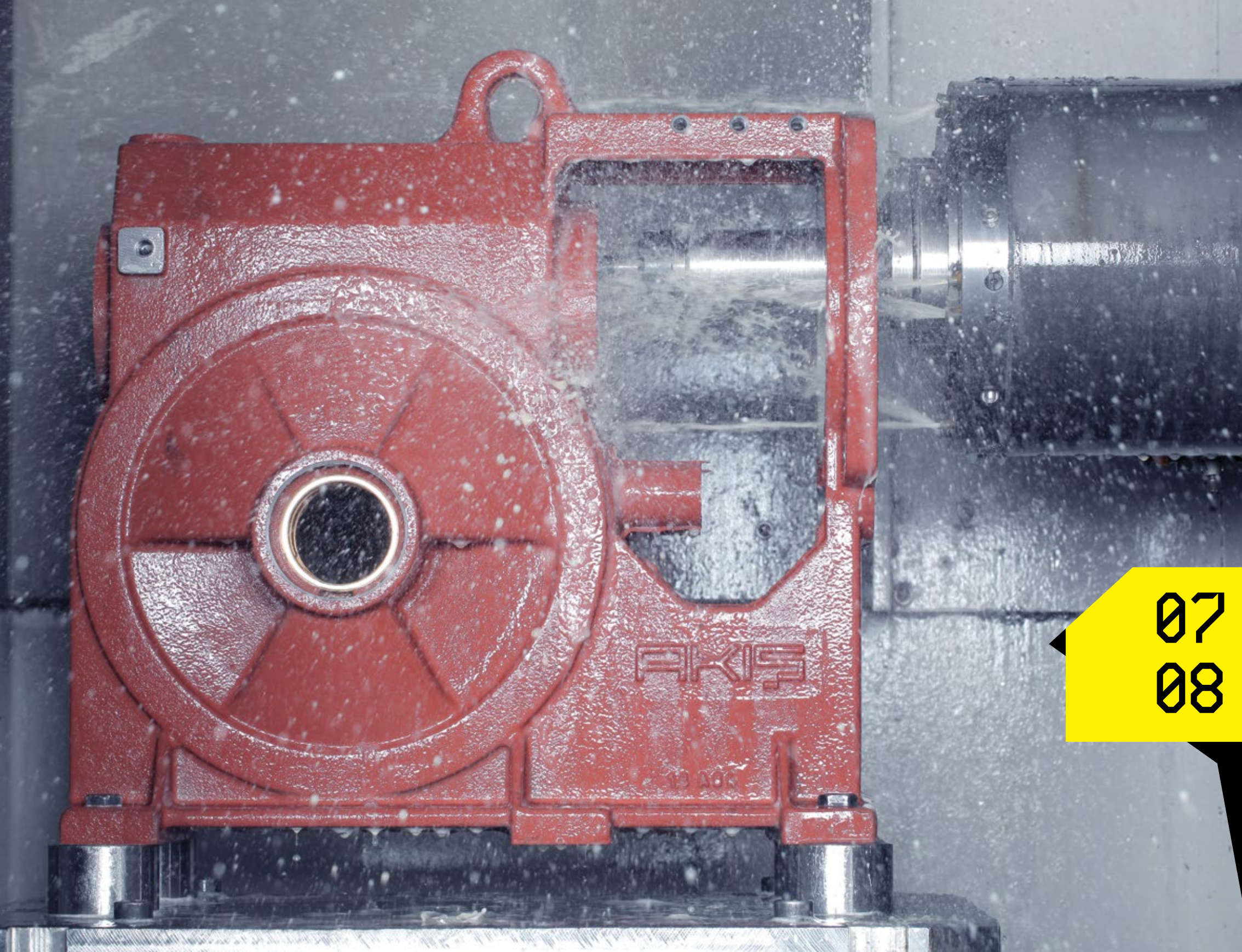
Il teste donc la gravité jusqu'à 5 tonnes ainsi que des vitesses nominales des machines moteurs avec et sans engrenage de 0,63 m/s à 4 m/s. À la suite des valeurs obtenues, les travaux de R & D se poursuivent en champs mécaniques, électriques et électroniques.



TALAŞLI İMALAT USINAGE







AKIS

13 A05

07
08



TALAŞLI İMALAT // USINAGE

TALAŞLI İMALAT:

Akış, talaşlı imalat bölümünde Ar-Ge departmanının elde ettiği veriler doğrultusunda şekillenen parçalarını, daha güvenli ve daha konforlu olması için uluslararası standartlara göre belirlenen proseslerine uygun kalitede, yüksek işleme hassasiyeti olan CNC tezgâhlarında işlemektedir.

Modelleme ve dişli hazırlama bölümünde de yüksek hassasiyeti gözetilen Akış, prosese uygun sonsuz vida ve bronz dişlinin açılımı ve taşlanması ile kalıplarda kullandığı modelleri kendi bünyesindeki ileri teknoloji ile donatılmış hattında gerçekleştirir.

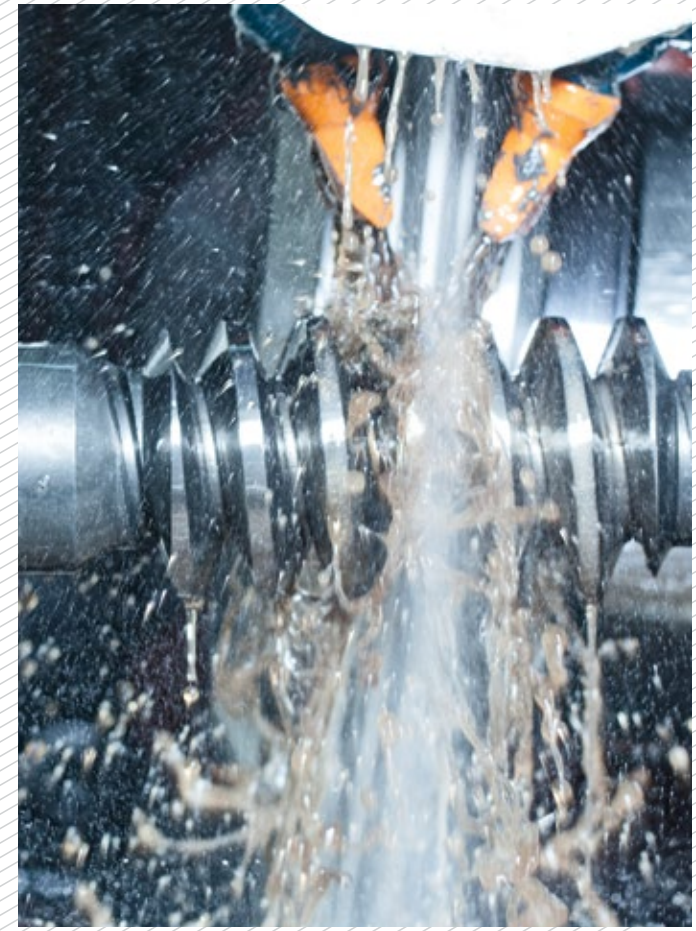
USINAGE

Akis traite les pièces en forme dans le sens des données obtenues par le département R & D sur des machines de CNC avec une grande précision d'usinage et en conformité avec les normes et procédures internationales afin d'être plus fiable et plus confortable.

Akis qui observe une grande précision dans la modélisation et la division de préparation d'engrenage réalise l'expansion / ouverture et de broyage de vis sans fin et engrenage en bronze et donc les modèles utilisés dans des moules sur des lignes équipées de la technologie avancée dans son corps.



09
10



TALAŞLI İMALAT // USINAGE



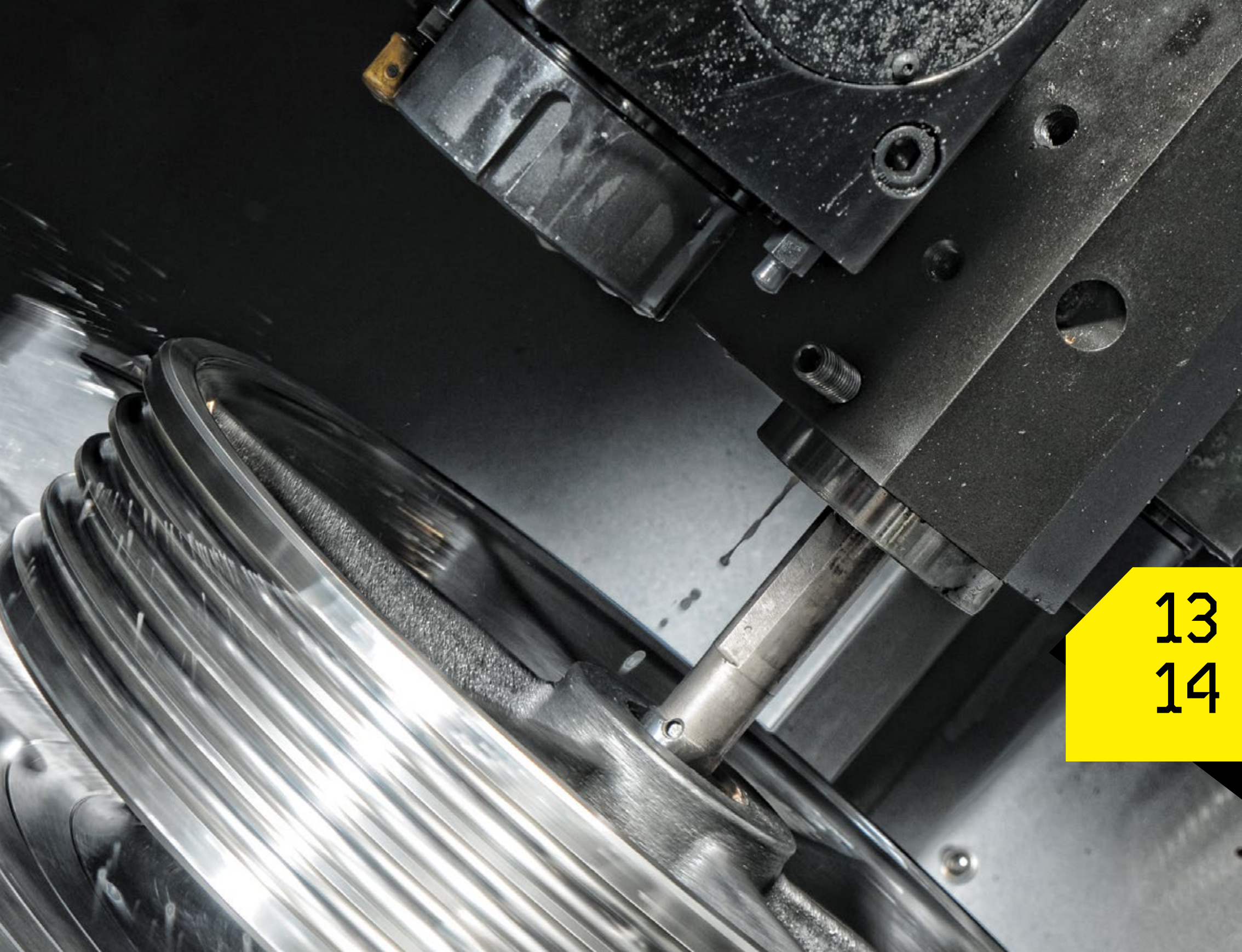


11
12



TALAŞLI İMALAT // USINAGE





13
14



TALAŞLI İMALAT // USINAGE

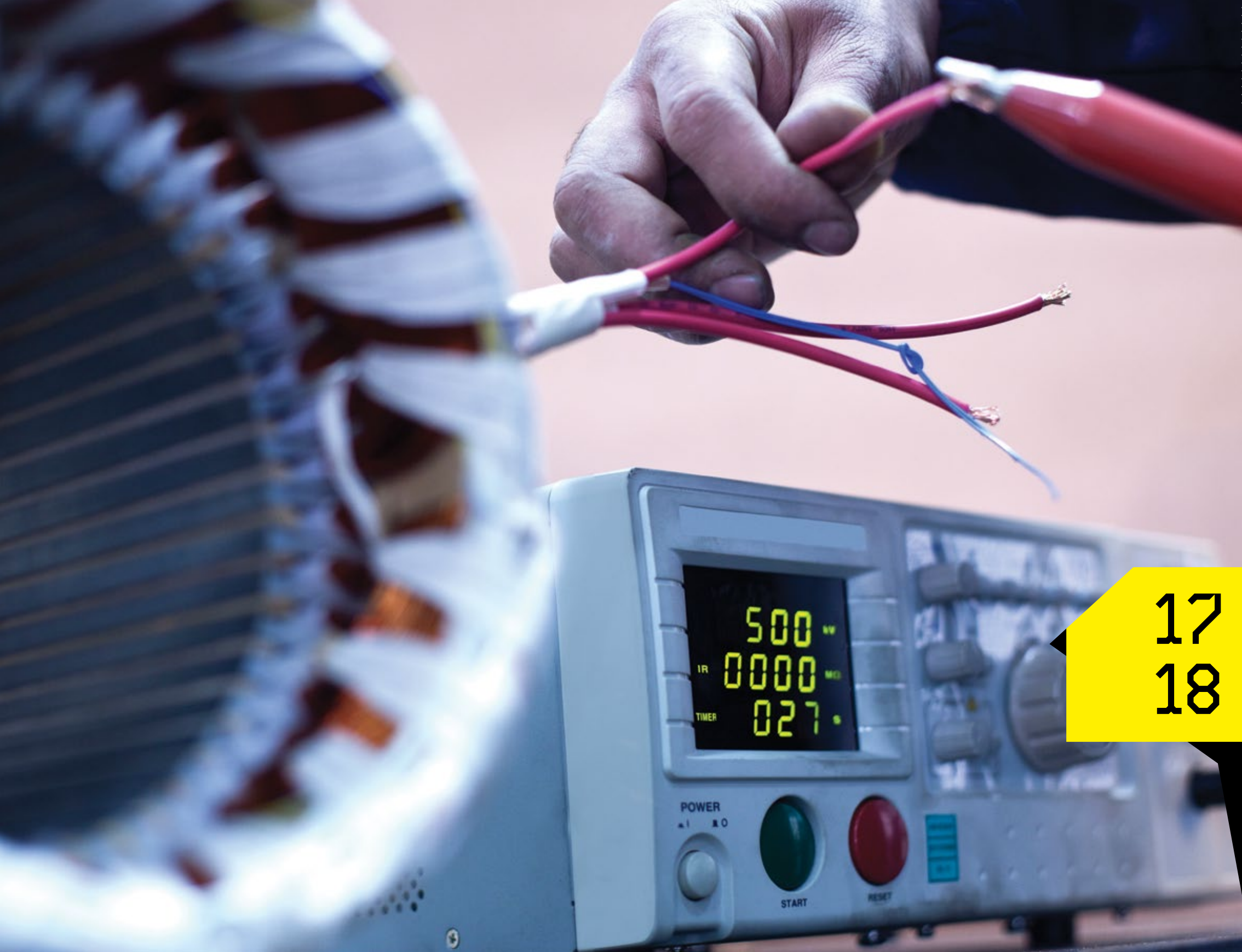




BOBINAJHANE

BOBINAGE





17
18



BOBİNAJHANE // BOBINAGE

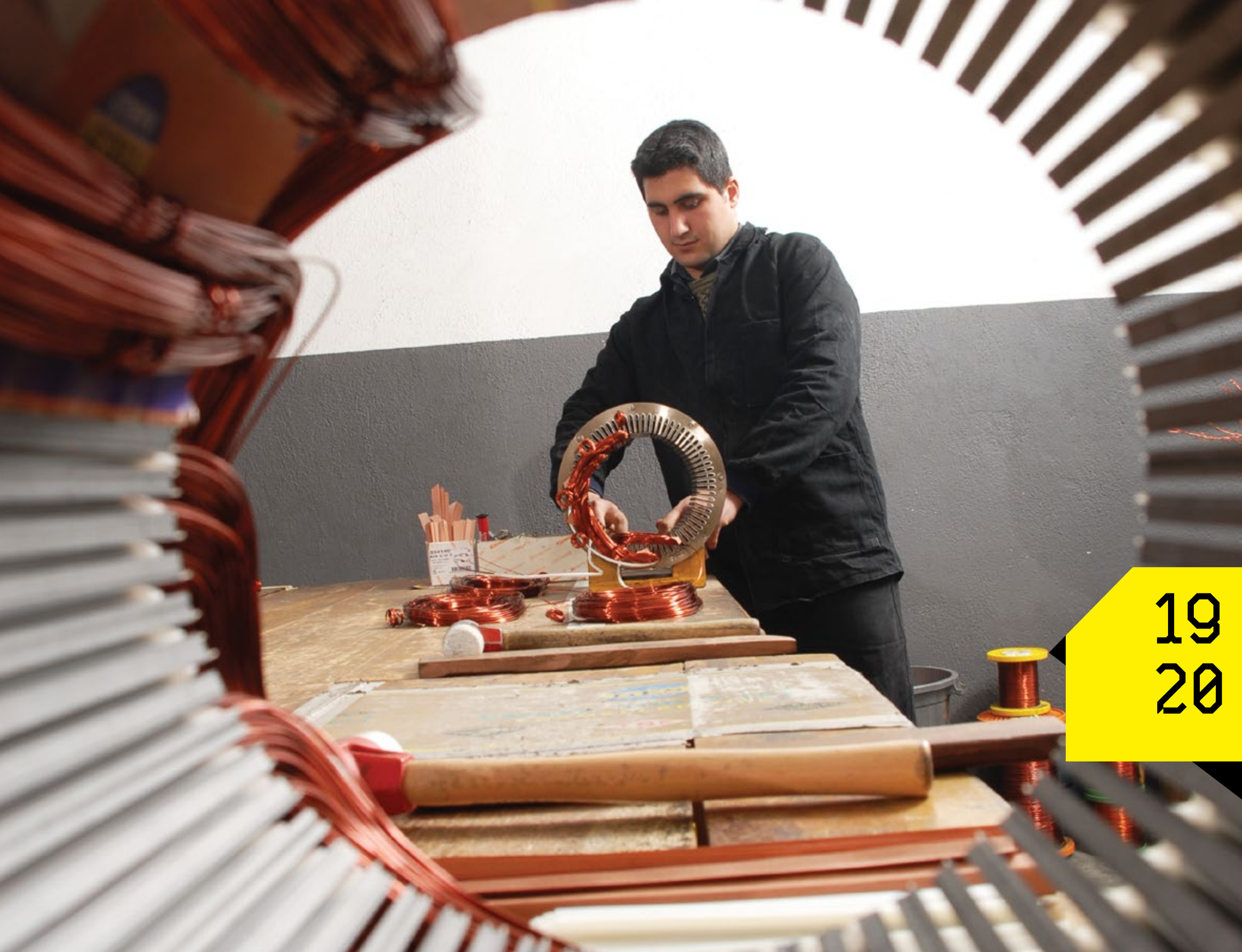
BOBİNAJHANE:

Akış'ta elektrik motoru, ince bir işçilik ve titizlikle hazırlanır. Sac kesiminden bobinaj sargısına, tüm işlemler hassas ölçümlerle sıfır hata ile gerçekleştirilir.

Motorların, verimliliğini artıran ve riskleri azaltıcı tüm detaylar gözlemlenir ve uygulanır. Test işlemlerinden sonra motor, montaj hattında makina ile buluşur.

BOBINAGE

Chez Akis, le moteur électrique est produit par un travail exact et précis. Tous les processus de coupe de tôles à bobinage sont réalisés avec précision dans les dimensions millimétriques sans erreur. Tous les détails qui augmentent l'efficacité des moteurs et diminuent les risques sont observés et utilisés. Le moteur rassemble avec la machine sur la chaîne de montage après les processus de test.

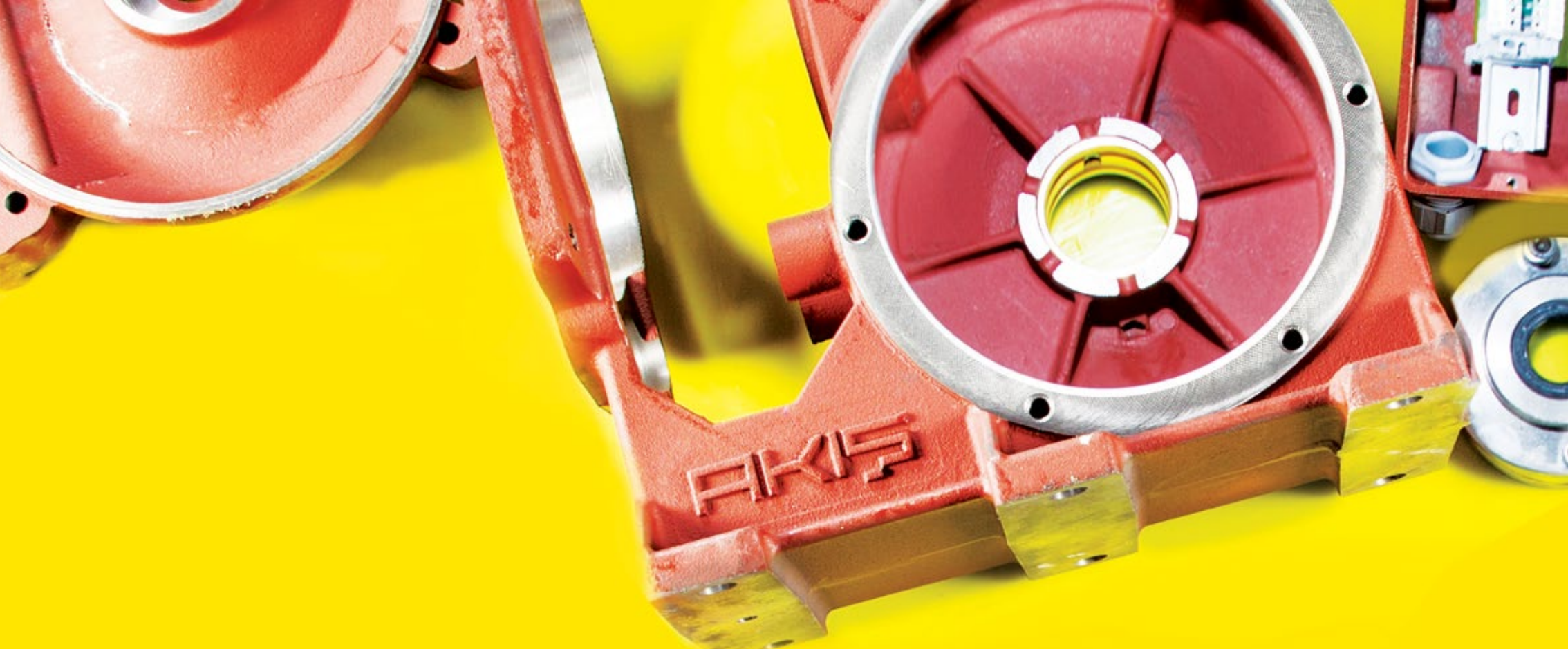


19
20



BOBİNAJHANE // BOBINAGE





MONTAJ HATTI

LIGNE DE MONTAGE



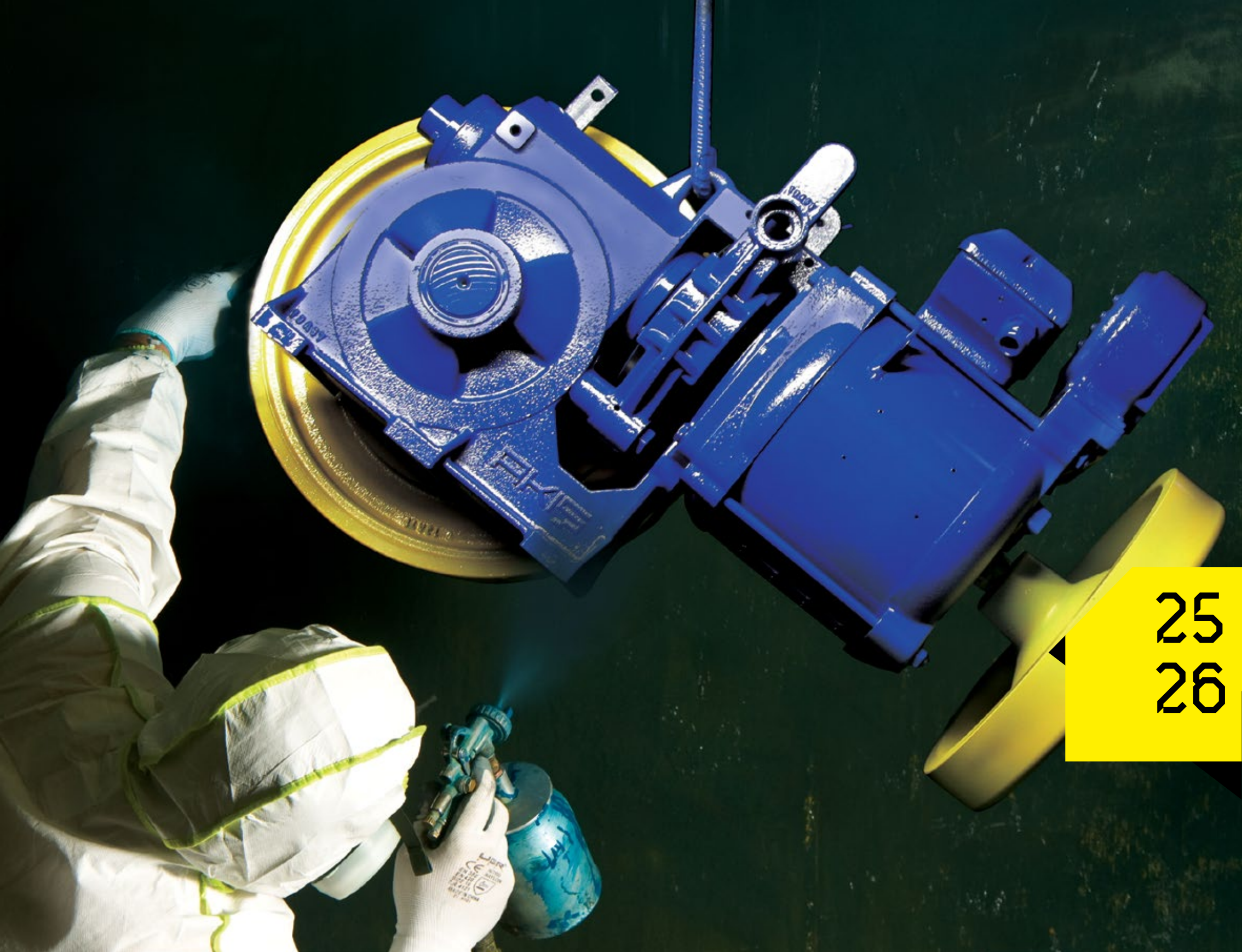


23
24



MONTAJ HATTI // LIGNE DE MONTAGE





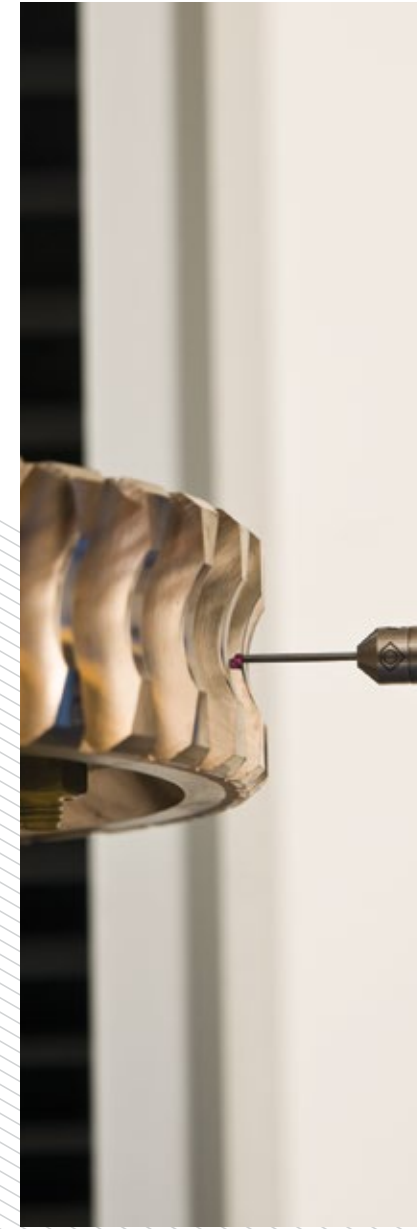
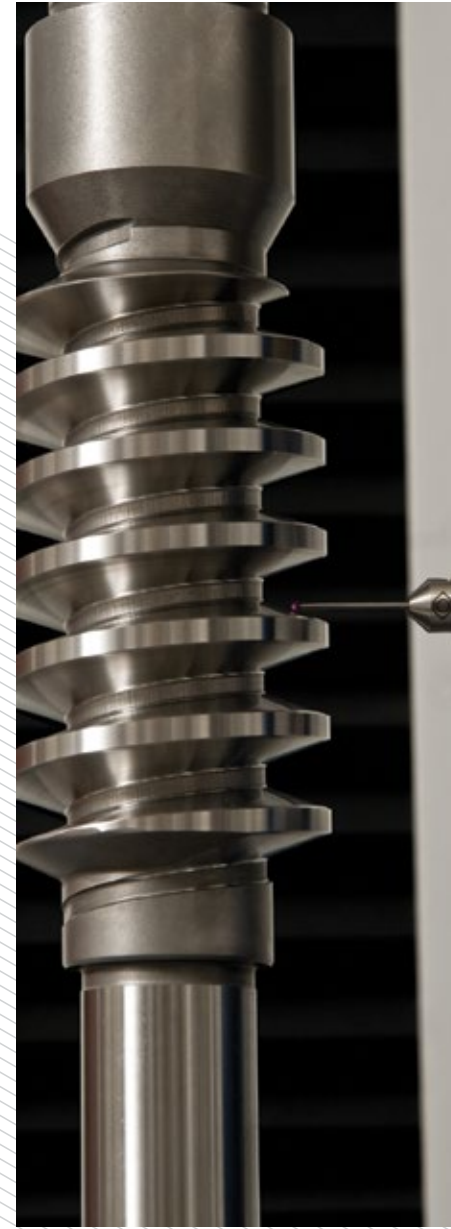
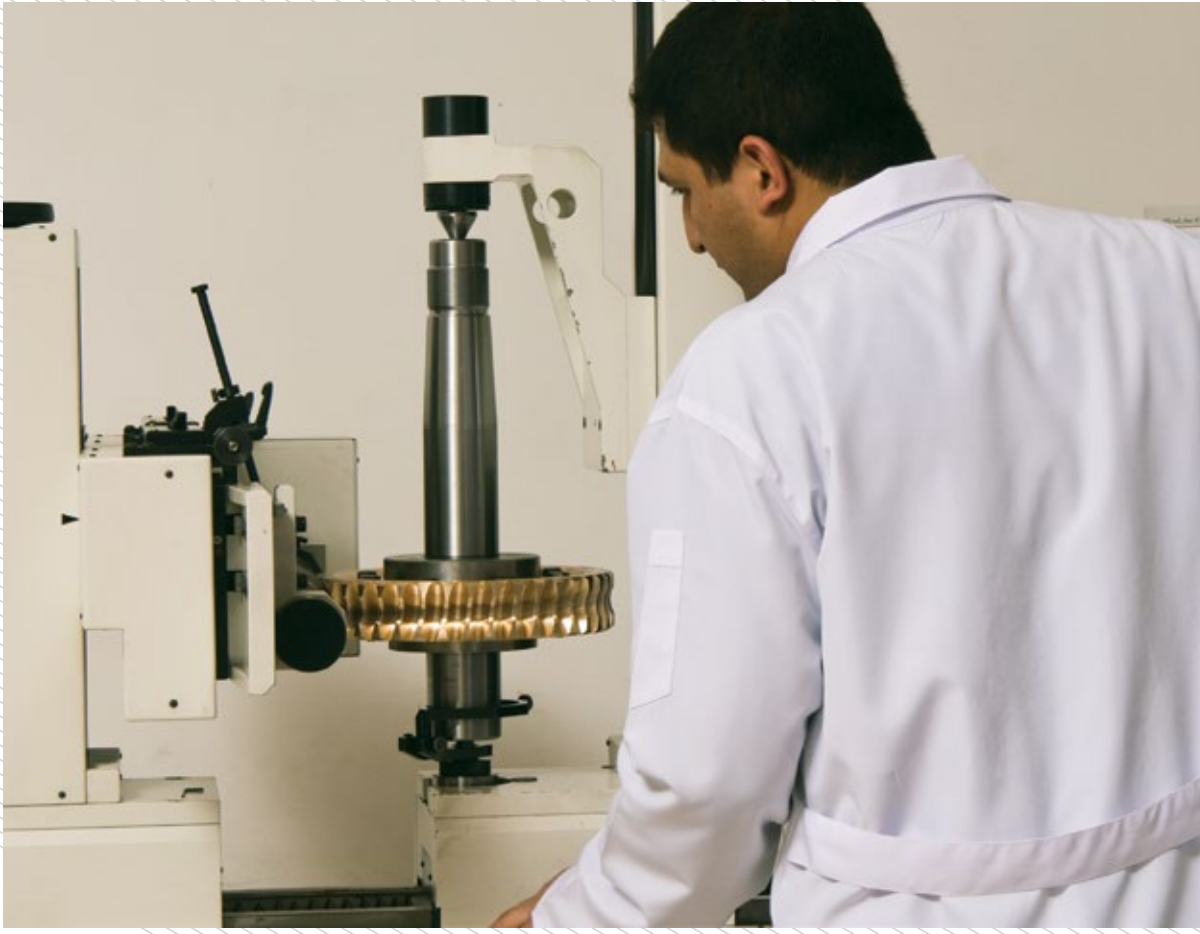
25
26



MONTAJ HATTI // LIGNE DE MONTAGE







KALİTE KONTROL // CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

KALİTE KONTROL:

Akış, prosese uygun olarak sağlanan girdilerin ve üretilen her parçanın teknik analizlerini, kalite kontrolünü, yüksek teknoloji ürünü kalite ölçüm cihazları ile donattığı laboratuvarlarında test eder.

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

Akis réalise les analyses techniques des données assurées conformément au processus et de chaque pièce produite, leur contrôle de la qualité dans les laboratoires équipés d'instruments de mesure de haute qualité technologique.



31
32



KALİTE KONTROL // CONTRÔLE DE LA QUALITÉ







DÖKÜMHANE FONDERIE





35
36



DÖKÜMHANE // FONDERIE

DÖKÜMHANE:

Akış'ta dökümhane kendi içinde entegre bir sistemle çalışır. Ar-Ge departmanının elde ettiği veriler tasarımcılar tarafından çizgilere dönüşür. Ortaya çıkan tasarımlar, bünyesinde bulunan, yüksek işleme hassasiyetli CNC işleme tezgâhlarında modellenir.

Akış, dünyada sayılı tesislerde bulunan, otomasyonlu döküm hattına sahiptir. Kalıp hazırlamadan, dökülen parçanın kalıptan ayrılmasına kadar tüm işlemler, bilgisayar kontrollü otomatik döküm hattında el değirmeden gerçekleşir.

Akış, farklı ebat ve ölçülerde her parçanın dökümünü uluslararası standartlarda gerçekleştirir. Sahip olduğu 2 adet 4500 kW'lık indüksiyon ocağının her bir potasında saatte 9 ton madeni döküme hazır hale getirebilen akış, pik ve stero madenlerinin dökümünü gerçekleştirir.

2 adet 500 kg'lık indüksiyon ocağında, yüksek kalitede bronz dökümü için hazırlanan maden, daha homojen ve daha sıkı bir yapı için savurma tekniği ile dökülür.

FONDERIE:

La fonderie fonctionne avec un système intégré chez Akis. Les données obtenues par le département R & D sont transformées en dessins par les concepteurs. Les conceptions révélées sont moulées sur des machines CNC avec une grande précision d'usinage intérieurement.

Akis a une ligne de moulage automatique qui est disponible dans un nombre limité de plantes dans le monde. Tous les processus de préparation de moule à la séparation de la pièce moulée de la moule sont réalisées dans une ligne de moulage automatique contrôlé par ordinateur sans touche à main.

Akis effectue le moulage de chaque pièce dans des normes internationales dans des dimensions et mesures différentes. Akis effectue la fonte et les fontes nodulaires qui peut rendre prêtes 9 tonnes de métal par heure dans chaque poche unique de deux fours à induction de 4500 kW. En deux fours à induction de 500 kg, le métal préparé pour le moulage de bronze de haute qualité est coulé avec la technique de centrifuge pour une structure plus homogène et étanche.



lws
HEINRICH WAGNER SINTO
Maschinenfabrik GmbH
D-37234 Rod Lengen (Germany)

37
38



DÖKÜMHANE // FONDERIE

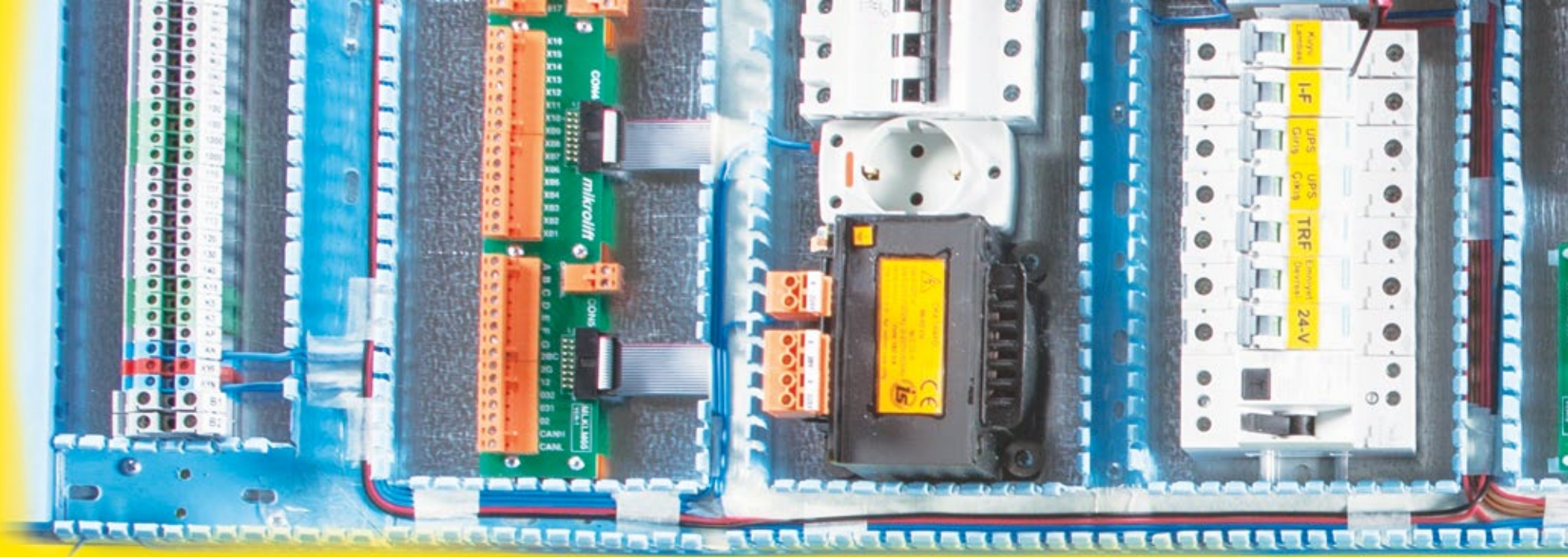


AKDEBE

39
40



DÖKÜMHANE // FONDERIE



KUMANDA PANOSU

PANNEAU DE CONTRÔLE D'ASCENSEUR







MAKIS

43
44



KUMANDA PANOSU // PANNEAU DE CONTRÔLE D'ASCENSEUR

FREKANS KONTROLLÜ ASANSÖR KUMANDA PANOSU ve VASSI FLEXIBLE KABLO

Akış, 2007 yılında başladığı frekans kontrollü asansör kumanda panosu üretimini, büyük bir titizlik ve ileri teknoloji ürünler kullanarak sürdürmektedir.

Üretimini gerçekleştirdiği frekans kontrollü asansör kumanda panolarının, devreye alma ve kullanım eğitimini, bünyesindeki uzman ekipler tarafından verir ve saha elemanları ile kurulum sonrası teknik destek sağlar.

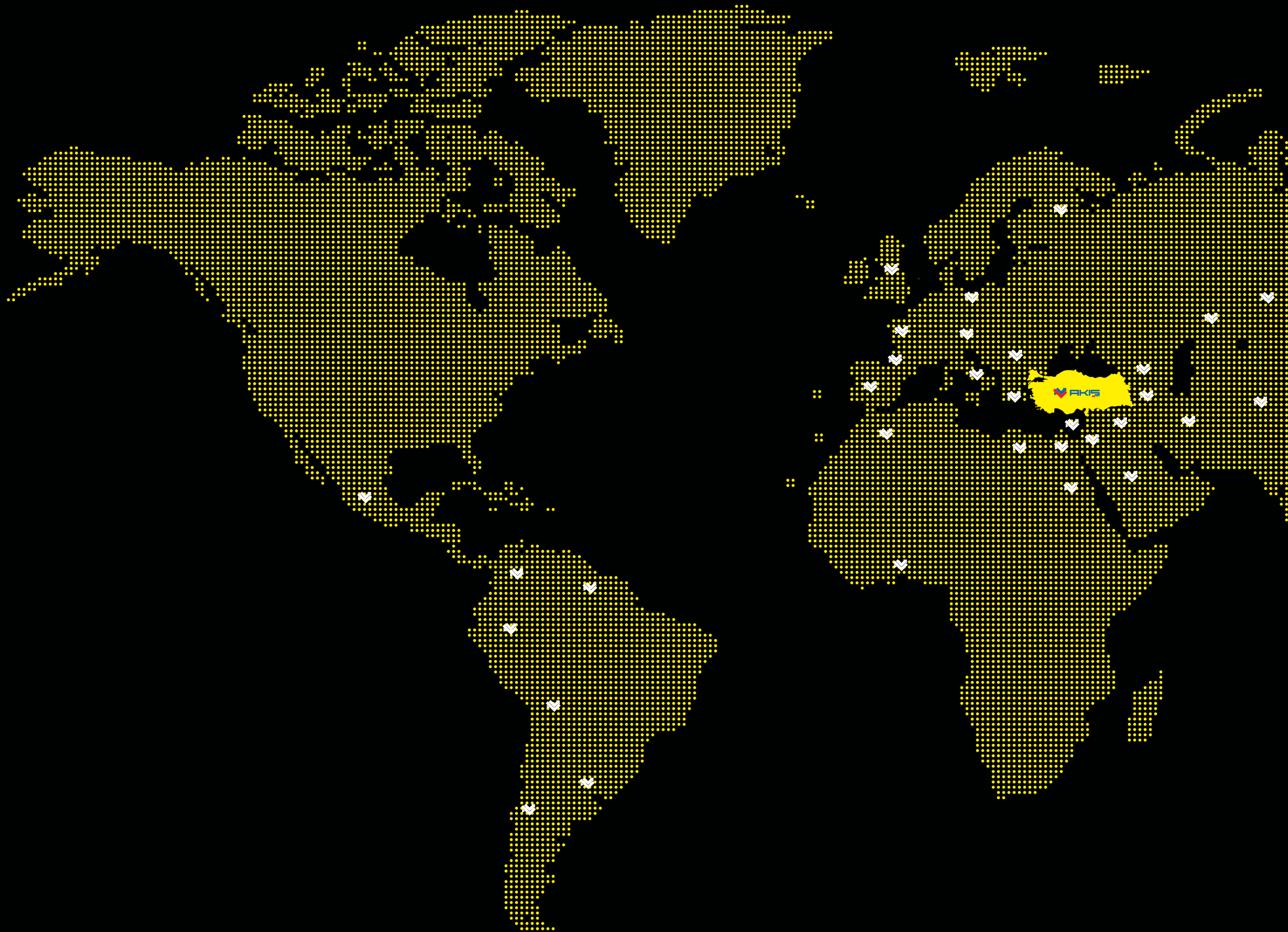
2011 yılında üretimine başladığı vassı flexible kabloyu presese uygun kalite ve standartta üreten Akış, CE, ISO 9001:2008, ISO 14001:2003, OSHAS 18001, K-QTSE-ISO-EN 9000, TSE HAR, GOST, RoSH, ve REACH gibi, ulusal ve uluslararası bir çok kalite belgesine sahiptir.

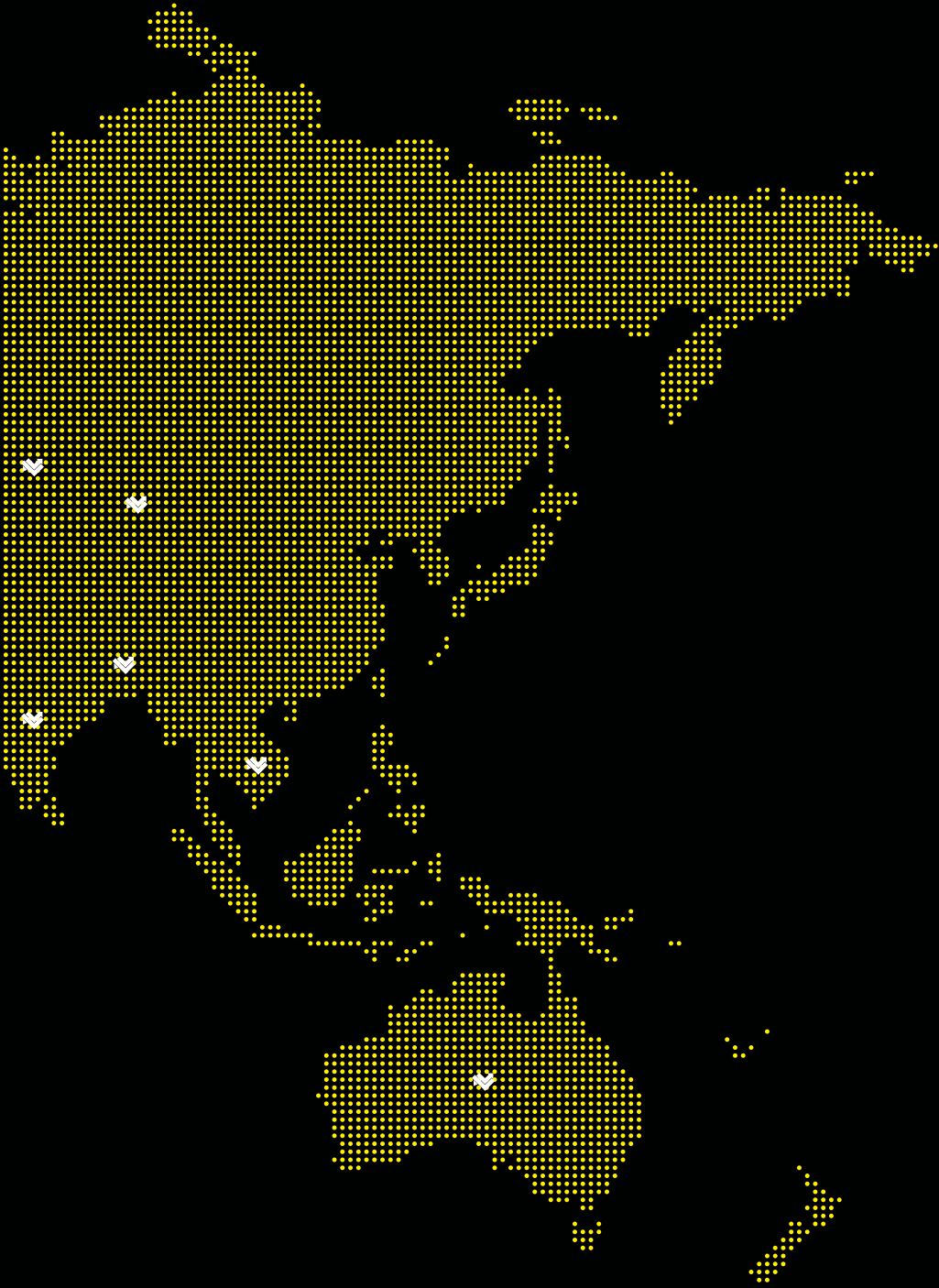
PANNEAU DE CONTRÔLE D'ASCENSEUR A REGULATION DE FREQUENCE et CABLE PLAT FLEXIBLE

Akış maintient la production de panneau de commande de l'ascenseur à contrôle de fréquence qui a commencé en 2007 avec une grane précision et en utilisant des produits de technologie avancée.

Akış donne la mise en service et formation d'utilisation des panneaux de contrôle d'ascenseur à fréquence contrôlée produits par une équipe d'experts au sein de la société, et apporte du soutien technique après l'installation par un personnel de terrain.







www.akisasansor.com.tr



ASANSÖR MAKİNA MOTOR DÖKÜM SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Konya Organize Sanayi Bölgesi Tel : +90 332 239 07 29
Ziyaeddin Caddesi 6. Sokak No:2 Faks : +90 332 239 07 59
Selçuklu 42300 KONYA / TÜRKİYE www.akisasansor.com.tr